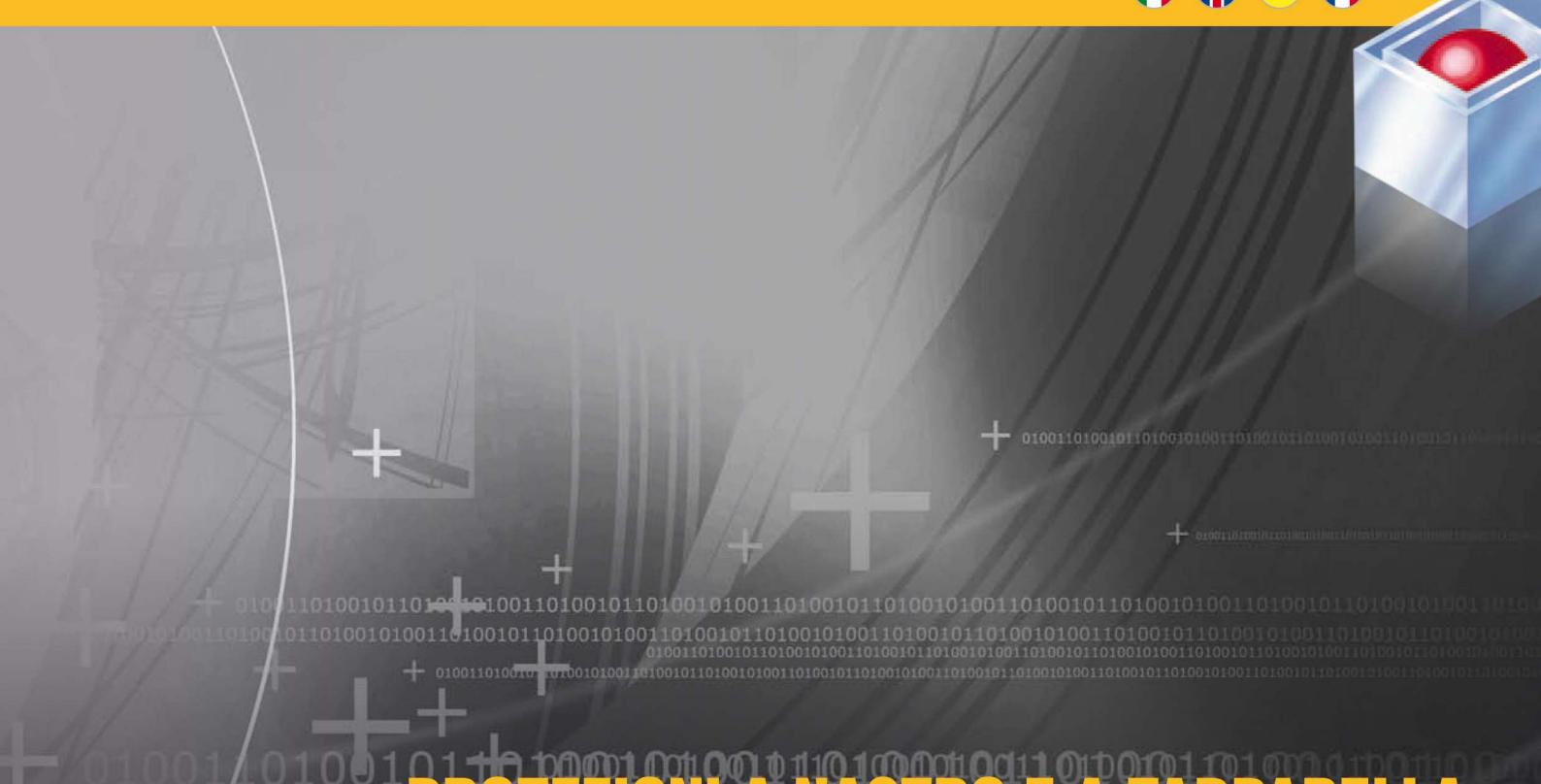
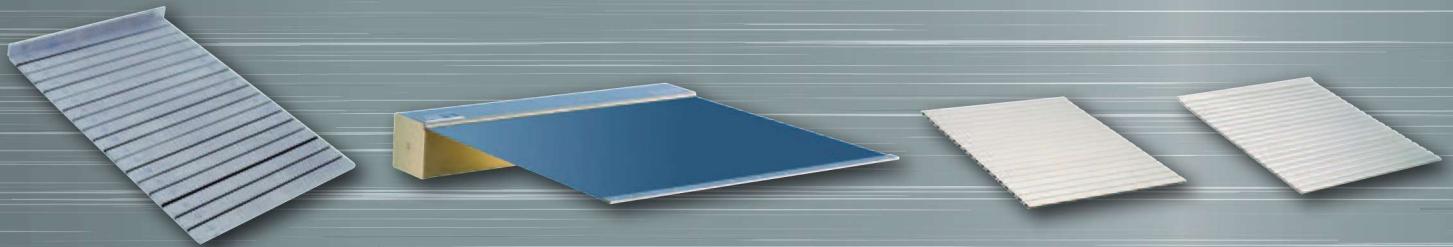


TECNIMETAL



PROTEZIONI A NASTRO E A TAPPARELLA
ROLL UP AND SLAT COVERS
ROLLOABDECKUNGEN UND ABDECKSCHÜRZEN
PROTECTEURS À BANDE ET TABLIERS DE PROTECTION

PROFILO TECNIMETAL

TECNIMETAL, con sede in S. Giovanni in Croce - Cremona, operante nella costruzione di articoli tecnici per macchine utensili dal 1974, è costantemente impegnata nella ricerca e nelle innovazioni produttive, unitamente ad una tradizione di qualità ed affidabilità, che ha determinato un progressivo sviluppo dell'azienda ed una sua affermazione nel mercato nazionale ed internazionale.

Esperienza, specializzazione e conoscenza delle problematiche dei clienti, sono il fondamento dell'ufficio tecnico.

I più avanzati strumenti di calcolo e progettazione, danno luogo a nuovi layout di prodotti, che offrono soluzioni tecniche mirate alle diverse esigenze.

I nostri tecnici sono al servizio del cliente dalla fase iniziale dello studio di un progetto fino alla fase della messa in servizio.

Lavorando prevalentemente su commessa, l'azienda ha sviluppato una flessibilità tale che le permette di costruire nella sua gamma di prodotti, qualsiasi tipo di attrezzatura speciale, nel settore della macchina utensile.

All'interno dello stabilimento si sviluppa l'intero ciclo produttivo che parte dalle materie prime ed arriva al prodotto finito.

La produzione "TECNIMETAL" comprende i seguenti articoli:

- Protezioni a soffietto;
- Protezioni a nastro;
- Convogliatori di trucioli;
- Protezione telescopiche in lamiera d'acciaio speciale;
- Catene portacavi;
- Protezioni telescopiche a spirale;
- Raschiaolio in barre e sagomati;
- Protezioni a tapparella.

L'accurata selezione dei materiali titolati, la professionalità del personale, le avanzate tecniche produttive e la serietà commerciale sono le ragioni del successo TECNIMETAL.

Un successo che trova riscontro nelle numerose macchine ed impianti operanti in Italia e in tutto il mondo.

TECNIMETAL, la scelta dell'affidabilità.



TECNIMETAL PROFILE

TECNIMETAL, headquartered in S. Giovanni in Croce - Cremona, has been a top manufacturer of machine tool accessories since 1974, and is constantly engaged in research and product innovation, together with a tradition of quality and reliability, which has propelled TECNIMETAL's progressive expansion into the national and international markets.

Experience, specialization, and a clear understanding of customers concerns are the basis of the technical department.

Advanced calculation and design instruments give rise to new products, which offer technical solutions for a vast number of requirements.

Our Technicians keep client concerns and needs in mind from the beginning of a design study to the actual installation of the equipment.

Working primarily on custom-made products, our company is among the most versatile in the world, allowing us to design and manufacture nearly any kind of special equipment in the machine tools field.

TECNIMETAL's range includes the following products:

- Bellow covers;
- Roll up covers;
- Chip conveyors;
- Steel telescopic way covers;
- Cable carriers;
- Helical metal spring guards;
- Way wipers;
- Apron covers.

The accurate selection of high quality materials, the close attention to detail, and the flexibility of our customer solutions, compounded by our professional and courteous staff and commercial dedication, make TECNIMETAL a leader of the industry. Our expertise in equipment design, manufacture and implementation can be found in installations throughout Italy and the rest of the world.

TECNIMETAL is the choice of reliability.



INDICE INDEX



PROTEZIONI A NASTRO

4-5

*ROLLER COVERS**BANDSCHUTZABDECKUNGEN**PROTECTEURS À BANDE*Tecnimetal rollo tipo 01, 02 • *Tecnimetal rollo type 01, 02*

6

Tecnimetal rollo type 01, 02 • *Tecnimetal rollo type 01, 02*Sistemi di montaggio e fissaggio • *Assembly and fastening methods*

7

Einbausysteme und befestigungssysteme • *Système de montage et de fixation*Tabella materiali • *Materials table*

8

Materialliste • *Tableau des matériaux*

Tecnimetal Roller System (T.R.S.)

Protezione a Scudo • *Shield cover*

11-12

Ecran de protection • *Schutzschild*Protecteur enroulable Jumbo Protezione a Nastro Jumbo • *Jumbo roll up way cover*

13-15

Protecteur à bande jumbo • *Jumbo jalouse abdeckungen*

PROTEZIONI A TAPPARELLA

16

*ROLL UP SLAT COVERS**ABDECKSCHÜRZEN**TABLIER DE PROTECTION*

Tapparelle in alluminio con snodi in poliuretano

Roll up aprons with polyurethane joints

17

*Alluminium abdeckschürze mit gelenkiger polyurethanverbindung**Tabliers en aluminium avec joints en polyuréthane*Tapparelle con listelli metallici chiodati • *Roll-up slats with riveted metal ledges*

19

Abdeckschürzen mit genieteten metalleisten • *Tabliers avec listels cloutés*

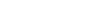
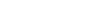
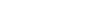
Tapparelle avvolgibili con trasmissione a catena e tensionatori

Roll up slats with chain transmission and tighteners

20

*Aufroll-abdeckschürze mit kettenantrieb**Tabliers déroulables avec transmission à chaîne et tendeurs*Tapparelle motorizzate avvolgibili • *Roll up slats with motor*

21

Motorisierte aufroll-abdeckschürze- • *Tabliers déroulables motorisés*

PROTEZIONI A NASTRO

ROLL UP COVERS

BANDSCHUTZABDECKUNGEN

PROTECTEURS À BANDE



CARATTERISTICHE

La protezione di guide, viti, ed altre parti delicate di macchine utensili, ha assunto in questi ultimi anni un'importanza sempre maggiore.

Nelle loro diverse soluzioni, le coperture a rullo rispetto le altre protezioni a copertura integrale (a soffietto telescopiche, ecc.) hanno il vantaggio della semplicità, minor costo, minori ingombri (perciò maggior corsa utile), e facilità di montaggio. Inoltre funzionamento dolce e silenzioso anche a velocità superiori a quelle consentite per coperture telescopiche.

Pregi: semplicità, costo ridotto, ingombro minimo, funzionamento silenzioso, velocità elevata. (Il meccanismo di trazione a molla è garantito per 500.000 corse).



FEATURES

The protection of slideways, lead screws and other delicate machine tools parts, has assumed ever increasing importance in recent years. In their various solutions, the roll up covers have the advantages of simpleness, lower cost, smaller overall dimensions (therefore a longer stroke) and easier assembly. They also operate smoothly and silently even at high speeds more than telescopic covers.

Qualities: simplicity, reduced cost, minimum overall dimensions, silent operation, high speed. (The traction spring mechanism is guaranteed for 500.000 strokes).



EIGENSCHAFTEN

In den letzten Jahren ist es immer wichtiger geworden, Führungsbahnen, Spindeln und andere heikle Stellen einer Maschine zu schützen.

In ihren verschiedenartigen Ausführungen bieten die Rolloabdeckungen gegenüber den Teleskop -u. Balgabekleidungen den Vorteil der einfacheren Konstruktion, der niedrigeren Kosten, der kleineren Abmessungen (daher mehr Nutzlauf), und nicht zuletzt des einfacheren Einbaues. Darüber hinaus ist ihr Betrieb auch bei höheren Geschwindigkeiten leiser als bei den Teleskopabdeckungen. Vorteile: Einfachheit, reduzierte Kosten, Minimalabmessungen, geräuschloser Betrieb, hohe Geschwindigkeiten. (Der Mechanismus mit Federsystem ist für 500.000 Hübe garantiert).



CARACTÉRISTIQUES

Il est indispensable de protéger les guides et les vis à billes des machines outils et cette nécessité est devenue de plus en plus importante dans les dernières années.

Les protecteurs à bande par rapport aux autres (tôles télescopiques etc.) ont l'avantage de la simplicité, prix convenable, petit encombrement (donc course utile supérieure), montage facile, mouvement doux et silencieux même à vitesse élevée.

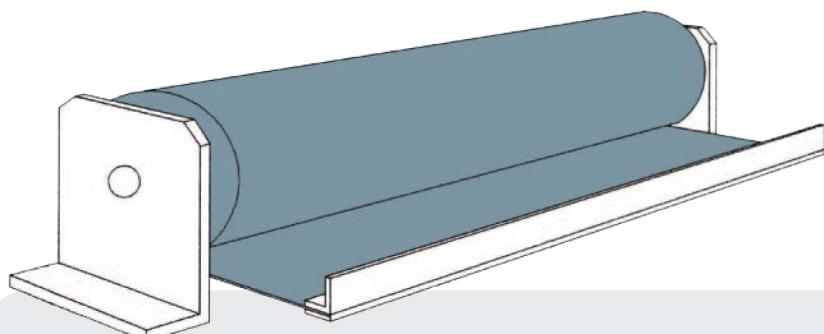
Qualités: simplicité, prix convenable, petit encombrement, fonctionnement silencieux, vitesse élevée. (Le moteur à ressort est garanti pour 500.000 courses).

TECNIMETAL REALIZZA QUESTO PRODOTTO IN 2 VERSIONI:

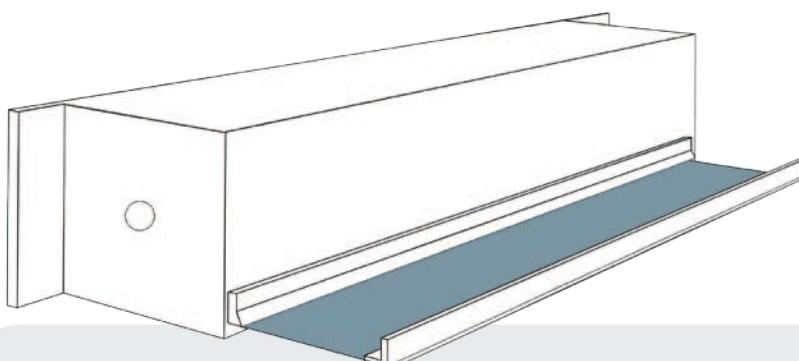
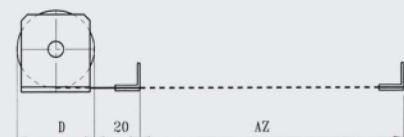
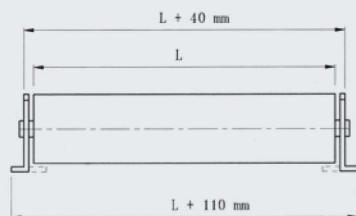
TECNIMETAL MAKES THIS PRODUCT IN 2 VERSIONS:

TECNIMETAL BIETET DIESES MODELL IN 2 AUSFÜHRUNGEN AN:

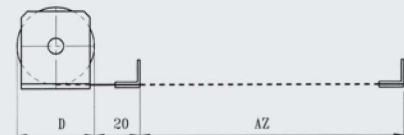
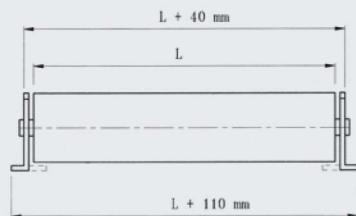
TECNIMETAL RÉALISE CE PRODUIT EN 2 VERSIONS:



RULLO TIPO 01 (senza cassetto)
ROLLER TYPE 01 (without casing)
ROLLO TYP 01 (ohne Kasten)
rouleau TYPE 01 (sans carter)



RULLO TIPO 02 (con cassetto)
ROLLER TYPE 02 (with casing)
ROLLO TYP 02 (mit Kasten)
rouleau TYPE 02 (avec carter)



L + 10 mm. NASTRO IN ACCIAIO - STEEL BAND - BANDE EN ACIER

L + 20 mm. NASTRO TESSILE - TEXTILE BAND - BANDE EN TISSU

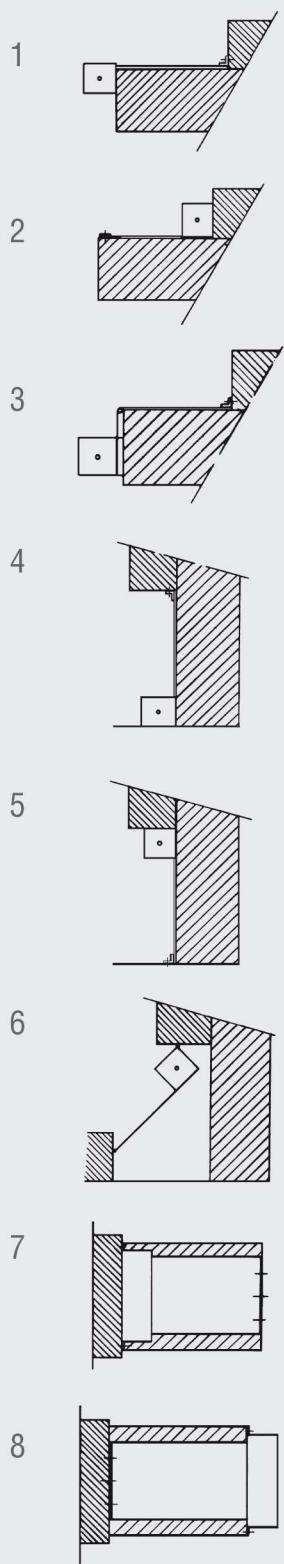
L + 25 mm. MONTAGGIO VERTICALE - VERTICAL MOUNTING - VERTIKALE MONTAGE - MONTAGE VERTICALE

SISTEMI DI MONTAGGIO

ASSEMBLY METHODS

EINBAUSYSTEME

SYSTÈME DE MONTAGE

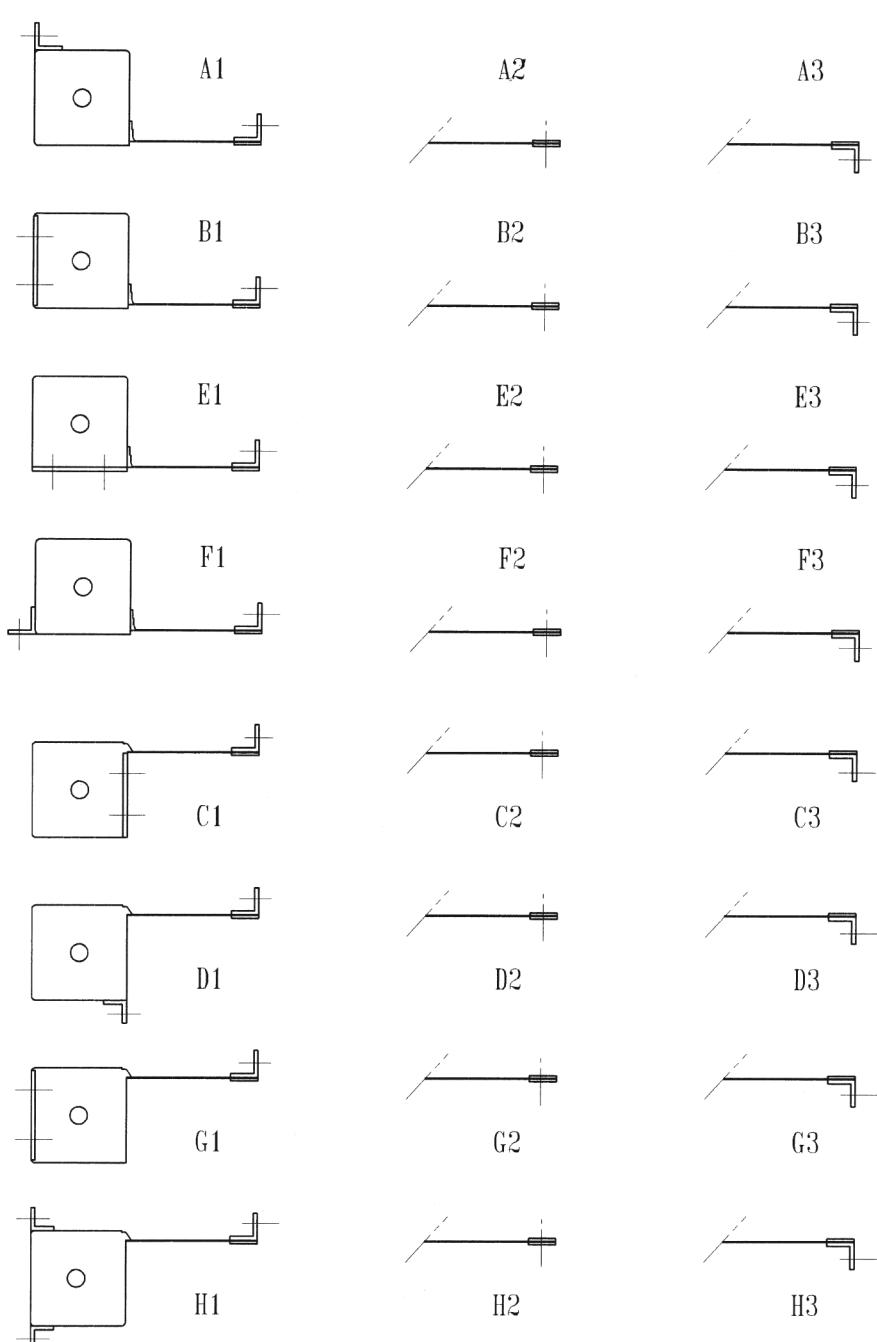


SISTEMI DI FISSAGGIO

FASTENING METHODS

BEFESTIGUNGSSYSTEME

SYSTÈME DE FIXATION



MATERIALI IMPIEGATI PER IL NASTRO AVVOLGIBILE

MATERIALS USED FOR THE ROLLO COVER

WERKSTOFFE FUER DAS ROLLO-BAND

MATERIAUX EMPLOYÉS POUR LA BANDE ENROULABLE

					PROSPETTO TESSUTI												
Codice materiale matico	codice	Descrizione			Spess. (mm)	Resistenza termica			Applicazione			PROT. AVVOLGIBILI	Principali caratteristiche di resistenza				
		Lato in vista	Inserto Tessile	Lato non in vista		In continuo		SOFFIETTI		CUCITI	TERMOSALDATI	PLISSETTATI	PMS	STANDARD			
						Contatto istantaneo °C	min. °C	max. °C									
F1	113#158991	PVC	POLIESTERE	PVC	0,22	+100	-30	+70	✓ ✓			✓		✓	✓		
F2	113#159205	PVC	POLIESTERE	PVC	0,25	+100	-30	+70	✓ ✓			✓		✓	✓	IMPIEGATI PRINCIPALMENTE IN PRESENZA DI PICCOLI SPRUZZI DI REFRIGERANTI ED OLI. IDONEI ANCHE IN PRESENZA DI ACIDI.	
F3	113#159372	PVC	POLIESTERE	PVC	0,36	+100	-30	+70	✓ ✓			✓		✓	✓		
F4	113#282606	PVC	POLIESTERE	PVC	0,60	+100	-30	+70	✓						✓		
F5	113#200632	PVC	-	POLIESTERE	1,00	+120	-30	+70							✓		
F6	113#269801	PVC	-	POLIESTERE	1,80	+120	-30	+70						✓	✓	ECCELLENTE RESISTENZA AI PRODOTTI PETROLIFERI, AGLI OLI ED ALLA FORTE ABRASIONE. OTTIMA RESISTENZA ALLA FLESSIONE.	
F7	113#280544	POLIURETANO	POLIESTERE	POLIURETANO	0,20	+200	-30	+90	✓ ✓			✓			✓		
F8	113#159148	POLIURETANO	POLIESTERE	POLIURETANO	0,36	+200	-30	+90	✓ ✓			✓			✓		
F9	113#281059	POLIURETANO	-	POLIURETANO	0,60	+200	-30	+90				✓			✓		
F10	113#599792	POLIURETANO	-	POLIURETANO	1,00	+200	-30	+90				✓			✓		
F11	113#698698	PTFE	FIBRA DI VETRO	PTFE	0,40	+350	-60	+250	✓						✓	ECCELLENTE RESISTENZA AI PRODOTTI PETROLIFERI, AGLI OLI ED ALLA FORTE ABRASIONE. ECCELLENTE RESISTENZA MECCANICA. OTTIMA RESISTENZA IN PRESENZA DI PICCOLI SCHIZZI DI SALDATURA O MATERIALE INCANDESCENTE. SI PUÒ CONSIDERARE IL MIGLIORE TESSUTO ATTUALMENTE PRESENTE SUL MERCATO PER L'UTILIZZO NELLE MACCHINE DA TAGLIO LASER. AQUESTINGUENTE	
F12	113#017119	ALLUMINIO	-	KEVLAR	0,80	+350	-30	+180	✓						✓	ECCELLENTE RESISTENZA ALLA TRAZIONE MECCANICA, IL KEVLAR/FIBRA DI VETRO HANNO UN ECCELLENTE RESISTENZA A TAGLIO. VIENE IMPIEGATO NORMALMENTE IN FORTE PRESENZA DI TRUCIOLI TAGLIENTI E TEMPERATURE ELEVATE.	
F13	113#160493	ALLUMINIO	-	FIBRA DI VETRO	0,40	+350	-30	+180	✓						✓		
F14	113#042329	POLIURETANO	NOMEX	POLIURETANO	0,30	+300	-30	+130	✓ ✓			✓			✓	ECCELLENTE RESISTENZA AI PRODOTTI PETROLIFERI, AGLI OLI ED ALLA FORTE ABRASIONE. ECCELLENTE RESISTENZA MECCANICA. OTTIMA RESISTENZA IN PRESENZA DI PICCOLI SCHIZZI DI SALDATURA O MATERIALE INCANDESCENTE. SI PUÒ CONSIDERARE IL MIGLIORE TESSUTO ATTUALMENTE PRESENTE SUL MERCATO PER L'UTILIZZO NELL'EQUIMENTO DA TAGLIO LASER. AQUESTINGUENTE	
F15	113#612572	POLIURETANO	PREOX	POLIURETANO	0,36	+400	-30	+130	✓ ✓			✓			✓		
F16	113#282046	PTFE	POLIESTERE	POLIURETANO	0,32	+265	-30	+135	✓ ✓			✓			✓	OTTIMA RESISTENZA AGLI OLI ED AI PRODOTTI CHIMICI. SUPERFICIE ANTIADESIVA. COEFFICIENTE D'ATTRITO BASSO. ECCELLENTE INERZIA CHIMICA, OTTIMA RESISTENZA ALL'ABRASIONE E ALLA FLESSIONE. TROVA LARGO IMPIEGO NELL'EQUIMENTO DA TAGLIO LASER.	
F17	113#155492	NBR-teflon	-	-	0,40	+350	-60	+250	✓						✓	RESISTENTE AD ACQUA, OLIO, REFRIGERANTI, AGENTI ATMOSFERICI OZONO, SOLVENTI, PRODOTTI PETROLIFERI, ACIDI DILUITI. OTTIMA RESISTENZA AL TAGLIO ED ALL'ABRASIONE. LARGO USO NELL'EQUIMENTO DA TAGLIO LASER.	
A1	111#046709	ACCIAIO INOX AISI 301			0,30	+1200	-	+400							✓	IDEALE CONTRO TRUCIOLI INCANDESCENTI	
A1	111#037152	ACCIAIO TEMPRATO C75			0,20	+1200	-	+400							✓		
A1	111#202217	ACCIAIO TEMPRATO C75			0,25	+1200	-	+400							✓		
A1	111#161236	ACCIAIO TEMPRATO C75			0,30	+1200	-	+400							✓		
A1	111#015102	ACCIAIO TEMPRATO C75			0,40	+1200	-	+400							✓		
A1	111#032063	ACCIAIO TEMPRATO C75			0,50	+1200	-	+400							✓		

		FABRIC OVERVIEW		
Codice materiale mantice	codice	Main characteristics of resistance	Hauptmerkmale des widerstands	Principales carateristiques de resistance
F1	113#158991	MAINLY USED IN THE PRESENCE OF SMALL SPLASHES OF COOLANTS AND OILS. ALSO SUITABLE IN THE PRESENCE OF ACIDS.	VORWIEGEND EINZUSETZEN BEI KLEINEN SPRITZERN VON KÜHLMITTEL, ÖLEN UND SÄUREN.	PRINCIPALEMENT UTILISÉ DANS LA PRÉSENCE DE PETITES PROJECTIONS DE LIQUIDES DE REFRIGERISSEMENT ET LES HUILES, CONVIENT ÉGALEMENT EN PRÉSENCE D'ACIDES.
F2	113#159205			
F3	113#159372			
F4	113#282606			
F5	113#200632	MAINLY USED IN THE PRESENCE OF SMALL SPLASHES OF COOLANTS AND OILS. ALSO SUITABLE IN THE PRESENCE OF ACIDS.	VORWIEGEND EINZUSETZEN BEI KLEINEN SPRITZERN VON KÜHLMITTEL, ÖLEN UND SÄUREN.	PRINCIPALEMENT UTILISÉ DANS LA PRÉSENCE DE PETITES PROJECTIONS DE LIQUIDES DE REFRIGERISSEMENT ET LES HUILES, CONVIENT ÉGALEMENT EN PRÉSENCE D'ACIDES.
F6	113#269801			
F7	113#280544			
F8	113#159148	EXCELLENT RESISTANCE TO PETROLEUM, OILS AND STRONG ABRASION. EXCELLENT RESISTANCE TO DOWNTURN.	SEHR GUTE BESTÄNDIGKEIT GEGENÜBER ERDÖLVERBINDUNGEN, ÖLEN, STARDEM ABRIEB UND BIEGEABFÄLLEN.	EXCELLENTE RÉSISTANCE À PÉTROLE, LES HUILES ET FORT ABRASION. EXCELLENTE RÉSISTANCE À RALEMENTEMENT.
F9	113#281059			
F10	113#599792			
F11	113#698698	EXCELLENT RESISTANCE TO PETROLEUM PRODUCTS, OILS AND STRONG ABRASION. EXCELLENT MECHANICAL RESISTANCE. EXCELLENT RESISTANCE IN THE PRESENCE OF SMALL WELDING SPLASHES OR INCANDESCENT MATERIAL. IT CAN BE CONSIDERED THE BEST FABRIC CURRENTLY ON THE MARKET FOR USE IN LASER CUTTING MACHINES. SELF-EXTINGUISHING.	AUSGEZEICHNETE BESTÄNDIGKEIT GEGEN ERDÖLVERBINDUNGEN, ÖLE UND STARDEM ABRIEB. HOHE MECHANISCHE FESTIGKEIT. EXTREM RESISTENT GEGENÜBER KLEINEN SCHWEISSSPRUTZERN ODER HEISSEM MATERIAL. AKTUELL AUF DEM MARKT DAS BESTE GEWEBE ZUM EINSATZ IN LASERSCHNEIDMASCHINEN. SELBTSVERLÖSCHEND.	EXCELLENTE RÉSISTANCE AUX PRODUITS PÉTROLIERS, DES HUILES ET UNE FORTE ABRASION. UNE EXCELLENTE RÉSISTANCE MÉCANIQUE. EXCELLENTE RÉSISTANCE À LA PRÉSENCE DE PETITES PARTICULES DE SOUDURE OU DE MATIÈRE CHAUDE. IL PEUT ÊTRE CONSIDÉRÉ COMME LE MEILLEUR TISSU SUR LE MARCHÉ AUJOURD'HUI POUR UTILISATION DANS DES MACHINES DE DÉCOUPE LASER, AUTO-EXTINCTION
F12	113#017119	EXCELLENT RESISTANCE TO MECHANICAL TRACTION, KEVLAR HAS EXCELLENT SHEAR STRENGTH. NORMALLY IT USED IN STRONG PRESENCE OF SHARP CHIPPINGS AND HIGH TEMPERATURES.	AUSGERORDENTLICH RESISTENT BEI MECHANISCHEN ANTRIEBN. KEVLAR HAT EINE EXTREME SCHUBFESTIGKEIT. EINSATZ ZUMEIST BEI STARDEM AUFKOMMEN VON SCHARFEN SPÄHEN UND HÖHEN TEMPERATUREN.	EXCELLENTE RÉSISTANCE À LA TRACTION MÉCANIQUE. KEVLAR A UNE EXCELLENTE RÉSISTANCE AU CISAILLEMENT. NORMALEMENT, IL UTILISÉ DANS LA FORTE PRÉSENCE DE COUPEAUX TRANCHANTS ET DES TEMPÉRATURES ÉLEVÉES.
F13	113#160493			
F14	113#042329	EXCELLENT RESISTANCE TO PETROLEUM PRODUCTS, OILS AND STRONG ABRASION. EXCELLENT MECHANICAL RESISTANCE. EXCELLENT RESISTANCE IN THE PRESENCE OF SMALL WELDING SPLASHES OR INCANDESCENT MATERIAL. IT CAN BE CONSIDERED THE BEST FABRIC CURRENTLY ON THE MARKET FOR USE IN LASER CUTTING MACHINES. SELF-EXTINGUISHING.	AUSGEZEICHNETE BESTÄNDIGKEIT GEGEN ERDÖLVERBINDUNGEN, ÖLE UND STARDEM ABRIEB. HOHE MECHANISCHE FESTIGKEIT. EXTREM RESISTENT GEGENÜBER KLEINEN SCHWEISSSPRUTZERN ODER HEISSEM MATERIAL. AKTUELL AUF DEM MARKT DAS BESTE GEWEBE ZUM EINSATZ IN LASERSCHNEIDMASCHINEN. SELBTSVERLÖSCHEND.	EXCELLENTE RÉSISTANCE AUX PRODUITS PÉTROLIERS, DES HUILES ET UNE FORTE ABRASION. UNE EXCELLENTE RÉSISTANCE MÉCANIQUE. EXCELLENTE RÉSISTANCE À LA PRÉSENCE DE PETITES PARTICULES DE SOUDURE OU DE MATIÈRE CHAUDE. IL PEUT ÊTRE CONSIDÉRÉ COMME LE MEILLEUR TISSU SUR LE MARCHÉ AUJOURD'HUI POUR UTILISATION DANS DES MACHINES DE DÉCOUPE LASER, AUTO-EXTINCTION
F15	113#612572			
F16	113#282046	EXCELLENT RESISTANCE TO OILS AND CHEMICALS. NON-STICK SURFACE. LOW COEFFICIENT OF FRICTION. EXCELLENT CHEMICAL INERTNESS. RESISTENZ EXCELLENT ABRASION AND BENDING. WIDESPREAD USE ON GRINDING MACHINES	AUSGEZEICHNETE BESTÄNDIGKEIT GEGENÜBER ÖLEN UND CHEMIKALIEN. ANTIHAFT-OBERFLÄCHE. NIEDRIGER REIBUNGSKOEFIZIENT. AUSGEZEICHNETE BESTÄNDIGKEIT GEGENÜBER BIEGEABFÄLLEN UND ABRIEB. EINSATZ VORZUGSWEISE BEI SCHLEIFMASCHINEN.	EXCELLENTE RÉSISTANCE AUX HUILES ET AUX PRODUITS CHIMIQUES. SURFACE ANTIADHÉSIVE. FAIBLE COEFFICIENT DE FROTTEMENT. EXCELLENTE INERTIE CHIMIQUE. RESISTENZ EXCELLENTE À L'ABRASION ET À LA FLEXION. L'UTILISATION GÉNÉRALISÉE SUR LES MACHINES DE BROYAGE.
F17	113#155492	RESISTANT TO WATER, OIL, COOLANTS, WEATHERING, OZONE, PETROLEUM PRODUCTS, ACIDS, SALT WATER. EXCELLENT RESISTANCE TO CUTTING AND ABRASION, WIDELY USED IN GRINDING MACHINES.	RESISTENT GEGEN WASSER, OL, KÜHLMITTEL, WITTERUNGSEINFLÜSSE, OZONEINWIRKUNGEN, ERDÖLVERBINDUNGEN, SÄUREN UND SALZWASSER. AUSGERORDENTLICH HOHE BESTÄNDIGKEIT GEGENÜBER SCHNITTABFÄLLEN UND ABRIEB. VORZUGSWEISE EINSATZ IN SCHLEIFMASCHINEN.	RÉSISTANT À L'EAU, HUILE, LIQUIDES DE REFRIGERISSEMENT, AUX INTEMPERIES, À L'OZONE, DES PRODUITS PÉTROLIERS, DES ACIDES, DE L'EAU SAËE. EXCELLENTE RÉSISTANCE À LA COUPE ET À L'ABRASION, LARGEMENT UTILISÉ DANS LES MACHINES DE MEULAGE.
A1	111#046709	IDEAL AGAINST HOT CHIPS		
A1	111#037152			
A1	111#202217			
A1	111#161236		IDEAL GEGEN HEISSE SPÄNE	IDÉAL CONTRE LES FRITES CHAUDES
A1	111#015102			
A1	111#032063			

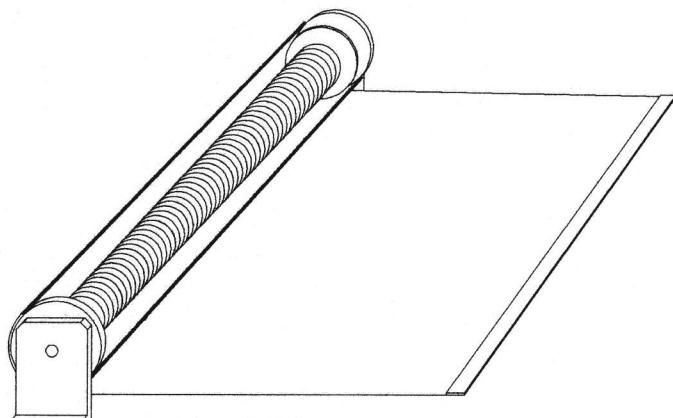
TECNIMETAL ROLLER SYSTEM (T.R.S.)

CARATTERISTICHE

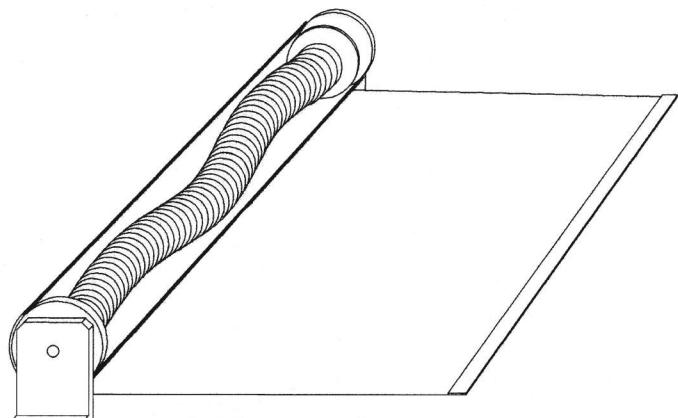
- Il sistema costruttivo TRS, privo di occhielli o bussole ingombranti, consente l'impiego di molle composte da un elevato numero di spire, quindi sottoposte a minori sollecitazioni, a vantaggio della quantità di cicli di durata.
- Il fissaggio delle molle mediante due coppie di bulloni, consente all'avvolgitore di sostenere per brevi corse, il funzionamento a velocità di 210 m./min. ed accelerazioni di 3.5 G per la durata di 2.000.000 di corse.
- Una delle principali cause che determinano la rottura delle molle, è la corrosione provocata dai liquidi che penetrano nel rullo avvolgitore; il rollo TRS.LP è realizzato nella versione IP 54 (protetto contro gli spruzzi di liquidi), e risolve questo inconveniente.

FEATURES

- The T.R.S. constructive system, with no eyelets or big bushes, allows the use of springs with a high number of wraps, therefore subject to inferior stress, to the advantage of great amount of working cycles.
- The fastening of springs, through two couples of bolts, lets the coiler work at a speed of 210 m/min for short strokes, and have accelerations of 3.5 G, for a total duration of 2.000.000 strokes.
- One of the main causes which determine the breakage of springs, is the corrosion produced by liquids which penetrate into the winder. The TRS.LP roller is made in the IP 54 version (protected against liquid sprays), and removes this disadvantage.



con sistema T.R.S
with T.R.S system
avec système T.R.S.
mit system T.R.S.



con molla interna normale
with common internal spring
avec ressort normal
mit normale Feder

EIGENSCHAFTEN

- Das Konstruktionssystem T.R.S., ohne sperrige Ösen und Buchsen, ermöglicht den Einsatz von Federn mit einer hohen Anzahl an Windungen, ist somit niedrigeren Belastungen ausgesetzt, mit dem Vorteil der Menge der Zyklendauer.
- Die Befestigung der Federn durch zwei Paar Schraubenbolzen ermöglicht dem Rollo kurze Hübe, eine Funktionalität bei einer Geschwindigkeit von 210 m/min. und Beschleunigungen von 3,5 g für eine Dauer von 2.000.000 Hüben.
- Eine der Hauptgründe, die zum Bruch der Federn führen, ist die Korrosion, verursacht durch die Flüssigkeiten, die in das Rollo eindringen; das Rollo T.R.S. LP ist in der Version IP 54 ausgeführt (geschützt gegen Flüssigkeitsspritzer) und löst dieses Problem.

CARACTÉRISTIQUES

- Le système constructif T.R.S., sans œillet ni manchons, permet l'emploi de ressorts avec un nombre élevé de spirals, donc soumis à une tension inférieure, à l'avantage de la quantité des cycles de travail.
- La fixation des ressorts, au moyen de deux couples de boulons, permet à l'enrouleur de soutenir pendant de brefes courses, le fonctionnement à une vitesse de 210 m/min. et une accélération de 3.5 G, avec une durée de 2.000.000 de courses.
- Une des causes principales, qui déterminent la rupture des ressorts, c'est la corrosion provoquée par les liquides qui pénètrent dans l'enrouleur; le rollo T.R.S. LP est réalisé dans la version IP 54 (protégé contre les giclées des liquides) et résout cet inconvénient.

PROTEZIONE A SCUDO

SHIELD COVER

ECRAN DE PROTECTION

SCHUTZSCHILD

Questa tipologia di protezione è consigliata sui centri di lavoro ad alta velocità (1000 mt./min.) ed elevate accelerazioni (2 G.) poiché garantisce sui 3 assi (x - y - z) la massima affidabilità e l'assenza di vibrazioni.

Der Einsatz dieses Typs Abdeckung ist ratsam an Arbeitszentren mit hohen Geschwindigkeiten (1.000 mt/min.) und hohen Beschleunigungen (2 G), da sie auf den 3 Achsen (X - Y - Z) hohe Verlässigkeit ohne Schwingungen garantieren.

CARATTERISTICHE

APPLICAZIONE CON ROLLO SULL'ASSE X E PROTEZIONE TELESCOPICA SULL'ASSE Y.

- Questa protezione protegge perfettamente la macchina dai trucioli taglienti di ogni tipo e forma, anche ad alta temperatura.
- Il funzionamento è silenzioso e preciso.

FEATURES

APPLICATION WITH ROLLO ON X AXIS AND TELESCOPIC COVER ON Y AXIS.

- This cover protects the machine from any shape of sharp chips, even with high temperature.
- It works silently and smoothly.

EIGENSCHAFTEN

Ausführung mit Rollbandabdeckung X-Achse und Teleskopabdeckung Y-Achse

- Diese Abdeckung schützt die Maschine tadellos von scharfen Spänen jeder Art und Form, die auch hohen Temperaturen haben.
- Der Betrieb ist präzise und geräuschlos.

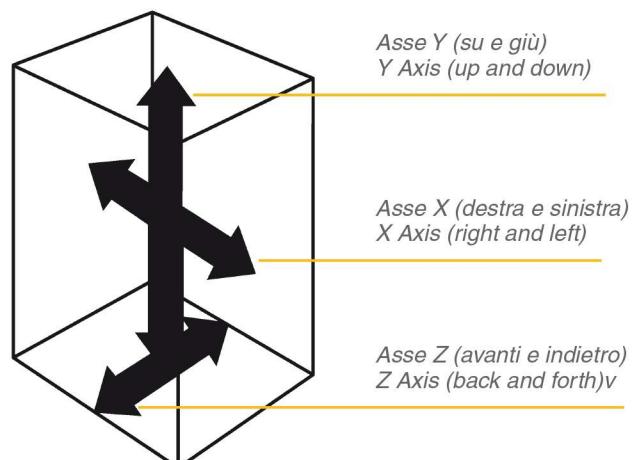
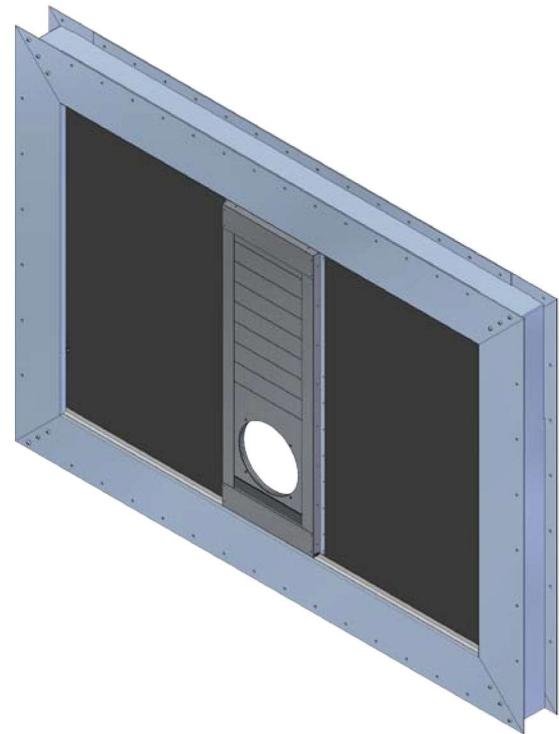
CARACTÉRISTIQUES

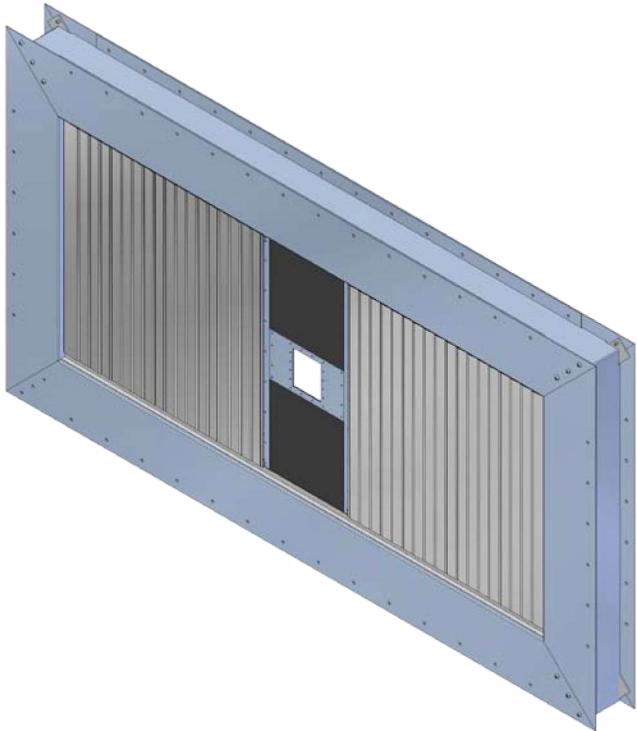
APPLICATION AVEC LE ROLLO SUR L'AXE X ET LE PROTECTEUR TÉLESCOPIQUE SUR L'AXE Y.

- Ce protecteur protège la machine contre les copeaux tranchants de tous types et de toutes formes et ceux également à haute température.
- Le fonctionnement est silencieux et précis.

This kind of cover is advised on high speed machining centers (1000 mts/min.) with high accelerations (2 g) as it guarantees the maximum reliability and absence of vibrations on 3 axis (x - y - z).

Ce type de protection est conseillé sur les centres d'usinage à grande vitesse (1000 m./min.) et accélérations élevées (2 G) puisqu'il garantit la fiabilité maximale et l'absence de vibrations.





CARATTERISTICHE

APPLICAZIONE CON ROLLO SULL'ASSE Y E SOFFIETTO CON LAMELLE SULL'ASSE X

- L'impiego del soffietto con lamelle in acciaio insieme al rollo costituisce una protezione molto resistente ai trucioli ed allo stesso tempo leggera

FEATURES

APPLICATION WITH ROLLO ON Y AXIS AND BELLOW WITH METAL FINS ON X AXIS.

- The bellow with metal fins together with the rollo cover make a very resistant protection against chips but light at the same time.

EIGENSCHAFTEN

EINSATZ MIT ROLLO AUF Y-ACHSE UND LAMELLENFALTENBALG AUF X-ACHSE

- Die Anwendung des Faltenbalges mit Stahllamellen zusammen mit dem Rollo, bilden einen sehr widerstandsfähigen Schutz gegen Späne, und ist gleichzeitig sehr leicht.

CARACTÉRISTIQUES

APPLICATION AVEC LE ROLLO SUR L'AXE Y ET LE SOUFFLET AVEC ÉCAILLES METALLIQUES SUR L'AXE X

- Le soufflet avec écailles métalliques employé avec le protecteur à rollo représentent une barrière légère et très résistante contre les copeaux.

CARATTERISTICHE

APPLICAZIONE CON ROLLO SULL'ASSE X E Y

- La costruzione leggera ed il design compatto consentono l'utilizzo in spazi piccoli.
- L'installazione e la manutenzione sono veloci a causa della semplicità di montaggio

FEATURES

APPLICATION WITH ROLLO ON X AND Y AXIS

- The light construction and the compact design let it be used in small spaces.
- The installation and maintenance are quick because of the easy assembling.

EIGENSCHAFTEN

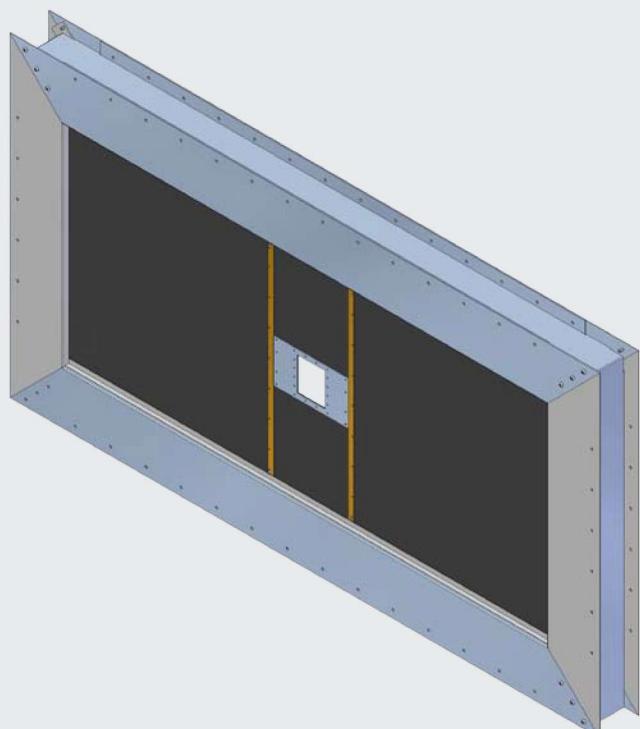
EINSATZ MIT ROLLO AUF DEN ACHSEN X - Y

- Die leichte Konstruktion und das kompakte Design ermöglichen den Einsatz in kleinen Räumen.
- Die Installation und Instandhaltung sind aufgrund der Einfachheit der Montage schnell durchzuführen.

CARACTÉRISTIQUES

APPLICATION AVEC LE ROLLO SUR LES AXES X ET Y

- La construction légère et la compacité permettent son emploi dans de petits espaces.
- L'installation et la maintenance sont rapides grâce à un assemblage très facile.



PROTEZIONE A NASTRO JUMBO

JUMBO ROLL UP WAY COVER

PROTECTEUR À BANDE JUMBO

JUMBO JALOUSIE ABDECKUNGEN

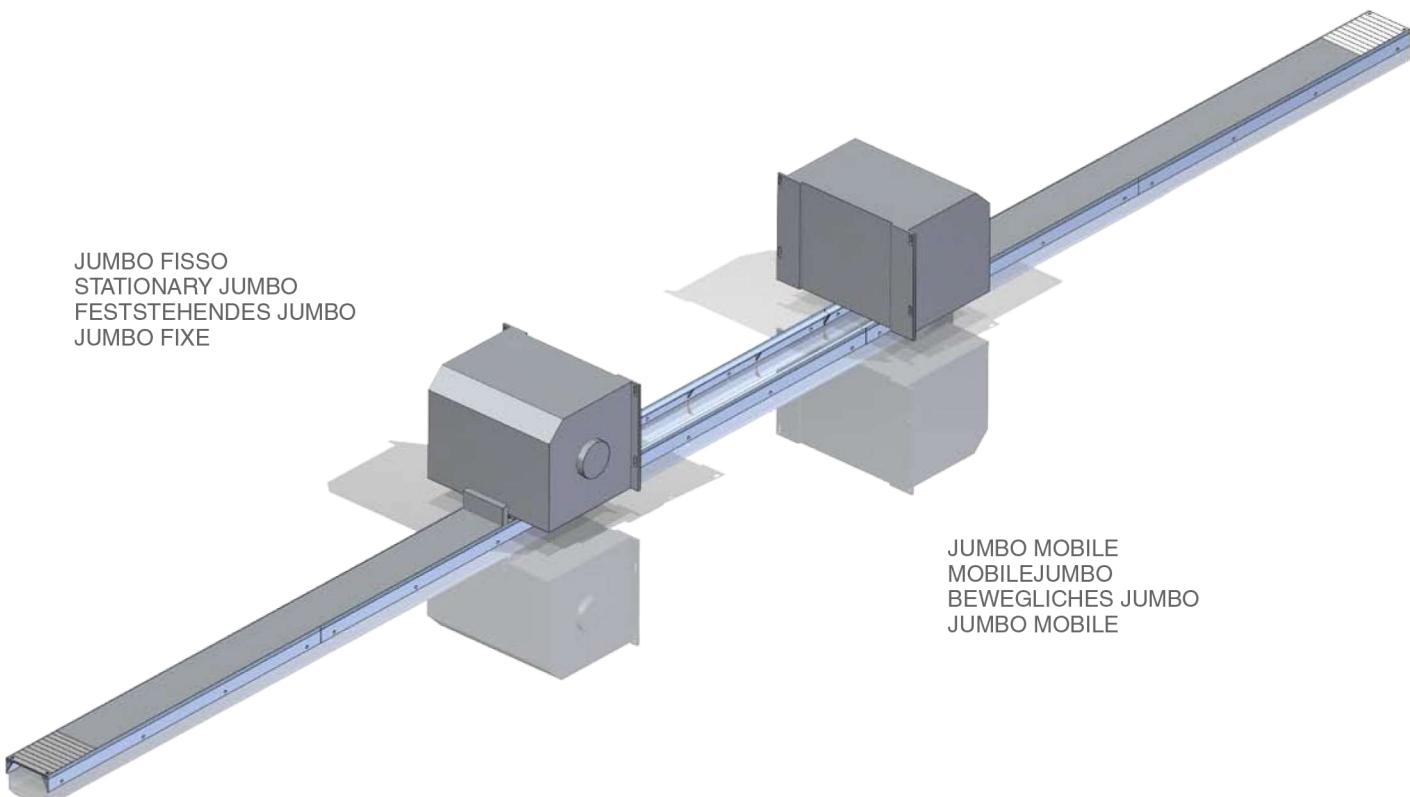
Quando gli spazi da proteggere sono di grandi dimensioni e quando la protezione rollo deve essere calpestabile, TECNIMETAL consiglia ROLLO-JUMBO.

Wenn der zu schützende Raum grosse Dimensionen hat und zudem noch begehbar sein muss, rät TECNIMETAL zum Einsatz des ROLLO-JUMBO.

When the space to be covered is very large and there must be a walk-on rollo cover, TECNIMETAL suggests to employ ROLLO-JUMBO.

Lorsque l'espace à protéger est très grand et que l'on peut marcher sur le protecteur, TECNIMETAL conseille l'emploi de ROLLO-JUMBO.

VERSIONI - VERSIONS - VERSION - VERSIONS



TIPOLOGIA DI AVVOLGIMENTO

T.R.S. MULTI-SPRING (pag. 13)
MOTORE ELETTRICO (pag. 23)
MOTORE PNEUMATICO
TRASMISSIONE A CATENA (pag. 20)

AUFROLL-ART

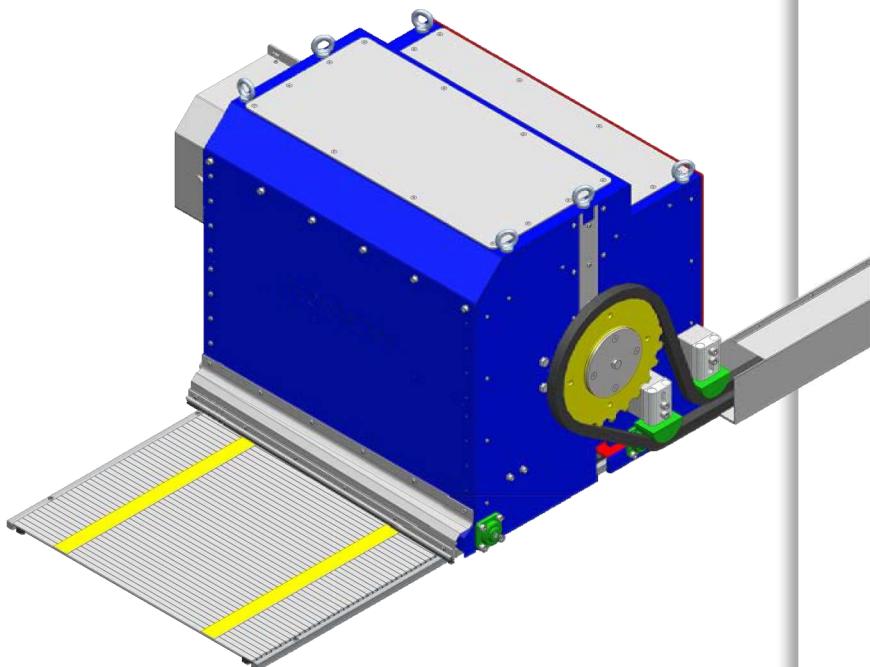
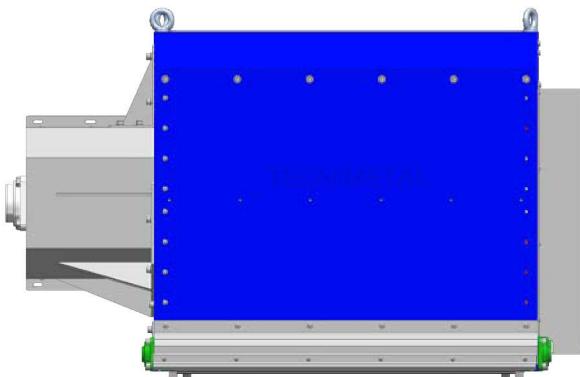
T.R.S. MULTI-SPRING (Seite 13)
ELEKTR. MOTOR (Seite 23)
PNEUMATISCHER MOTOR
KETTENANTRIEB (Seite 20)

ROLLING UP TYPE

T.R.S. MULTI-SPRING (page 13)
ELECTRIC MOTOR (page 23)
PNEUMATIC MOTOR
CHAIN TRANSMISSION (page 20)

TYPE D'ENROULEMENT

T.R.S. MULTI-SPRING (page 13)
MOTEUR ÉLECTRIQUE (page 23)
MOTEUR PNEUMATIQUE
TRANSMISSION PAR CHAÎNE (page 20)



MATERIALI IMPIEGATI

- 1) Versione con tapparella d'alluminio non pedonabile
- 2) Versione non pedonabile con banda in tessuto e profili in acciaio di rinforzo

EMPLOYED MATERIALS

- 1) Version with no walk-on aluminium roll up slat
- 2) No walk-on version with textile band and reinforcement steel profiles

EINGESETZTE MATERIALIEN

- 1) Version mit Alluminium-abdeckschurze nicht begehbar
- 2) Nicht begehbar Version mit Gewebeband und Stahl-Verstärkungsprofil

MATERIELS EMPLOYÉS

- 1) Version avec tablier en aluminium sur laquelle on ne peut pas marcher
- 2) Version sur laquelle on ne peut pas marcher avec bande en tissu et profils de renforcement en acier.

PROTEZIONE A NASTRO JUMBO

JUMBO ROLL UP WAY COVER
PROTECTEUR À BANDE JUMBO
JUMBO JALOUSIE ABDECKUNGEN

MATERIALI IMPIEGATI

3) Versione pedonabile con lamina di acciaio inox e profili estrusi in alluminio di rinforzo

EMPLOYED MATERIALS

3) Walk-on version with stainless steel band and aluminium extruded reinforcement profiles

EINGESETzte MATERIALien

3) Begehbarer Version mit rostfreier Stahlfolie und Pressprofil in Verstärkungsalluminium.

MATERIELS EMPLOYÉS

3) Version sur laquelle on peut marcher avec bande en acier inox et profils extrudés de renforcement en aluminium.





PROTEZIONI A TAPPARELLA

SLAT COVERS

ABDECKSCHÜRZE

TABLIER DE PROTECTION

TAPPARELLE IN ALLUMINIO CON SNODI IN POLIURETANO

ALUMINIUM SLAT COVERS WITH POLYURETHANE JOINTS

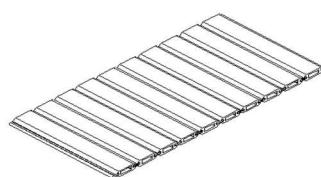
ALLUMINIUM ABDECKSCHÜRZE MIT GELENKIGER POLYURETHANVERBINDUNG

TABLERS EN ALUMINIUM AVEC JOINTS EN POLYURETHANE

TL20 _ passo 20,20



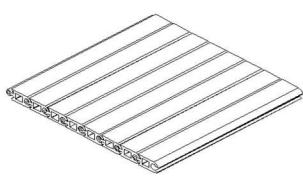
Tapparella a tenuta di oli e acqua grazie al giunto poliuretanico pressato



TLA25 CS _passo 25



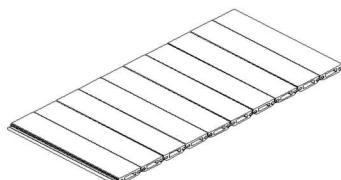
Tapparella pedonabile avvolgibile ambo i sensi



TLC20_ passo 20,5



Tapparella a tenuta di oli e acqua grazie al giunto poliuretanico pressato con l'aggiunta di un lato in alluminio protettivo del giunto



TLA31,75_passo 31,75



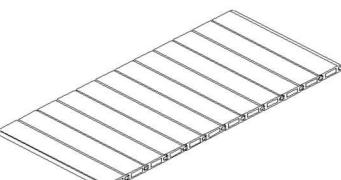
Tapparella pedonabile con 30 % di guadagno di peso e possibilità di aggancio catena di trasmissione, ideale per automazioni



TLA18_passo 18



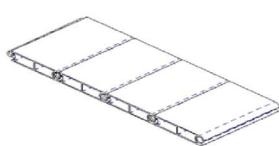
Tapparella con giunto meccanico resistente ideale per tutte le applicazioni



TLA63_passo 63



Tapparella pedonabile per grandi corse leggera ed affidabile



TPA18_passo 18



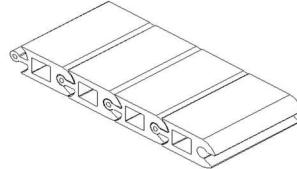
Tapparella con giunto meccanico resistente ideale per tutte le applicazioni



TLA53 _ passo 53



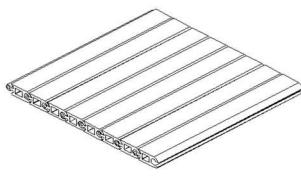
Tapparella pedonabile ad altissime prestazioni



TLA25_passo 25



Tapparelle ad alta pedonabilità e minimo ingombro



TLA70_passo 70



Tapparella pedonabile realizzata anche su piccole dimensioni per portate di autocarri oppure per grandi dimensioni fino a 5500 mm per persone



CARATTERISTICHE TAPPARELLE IN ALLUMINIO ESTRUSE

MODELLO	GESTIONE	CODICE	DESCRIZIONE METODO	DIAMETRO MINIMO	PESO	SPESSORE
TL20	DISPONIBILI	112#041927	PROFILO ALL. TL20 sp. 5.5 L.6000 (0.175 kg/mt)	35 mm	8.5 KG./M ²	5.5 mm
TLC20	DISPONIBILI	112#156065	PROFILO ALL. TLC20 sp. 5.5 L.6000 (0.180 kg/mt)	50 mm	9 KG./M ²	5.5 mm
TLA18	DISPONIBILI	112#046988	PROFILO ALL. TLA18 sp. 6 L. 6000 (0.183 kg/mt) - CAVA	60 mm	10.5 KG./M ²	6 mm
TPA18	DISPONIBILI	112#046989	PROFILO ALL. TPA18 sp. 6 L.6000 (0.276 kg/mt) - piena	60 mm	15 KG./M ²	6 mm

MODELLI PEDONABILI

TLA25	DISPONIBILI	112#155522	PROFILO ALL. TLA25 sp. 14 L.6000 (0.67 kg/mt)	80 mm	25.5 KG./M ²	14 mm
TLA25CS	A RICHIESTA	112#384682	PROFILO ALL. TLA25 sp. 14 CONTROSNODATA L.6000 (0.67 KG/MT.)	200 mm	25.5 KG./M ²	14 mm
TLA 31.75	A RICHIESTA	112#699395	PROFILO ALL. TLA31.75 sp. 15 (0.623 KG/MT.)	80 mm	20 KG./M ²	15 mm
TLA63	A RICHIESTA	112#585003	PROFILO ALL. TLA63 sp.14 L.6000 (0.799 kg/mt)	219 mm	12.5 KG./M ²	14 mm
TLA53	A RICHIESTA	112#269423	PROFILO ALL. TLA53 sp.30 L.6000 (3.03 kg/mt)	180 mm	56 KG./M ²	30 mm
TLA70	A RICHIESTA	112#600972	PROFILO ALL. TLA70 sp.40 L.6000 (5.35 kg/mt)	219 mm	76 KG./M ²	40 mm

AGGIORNAMENTO DATA

23/05/2025

MODELLO	PULIZIA TAPPARELLA	RESISTENZA A FLESSIONE,				TRATTAMENTO SATINATURA	
		DISTANZA FRA GLI APPOGGI **					
		1 PERSONA (90 KG.)	2 PERSONE (150 KG.)	0,5% Flessione	1% Flessione		
TL20	SPAZZOLA - RASCHIATORE	450 mm	750 mm	400 mm	600 mm	A RICHIESTA	
TLC20	SPAZZOLA - RASCHIATORE	450 mm	750 mm	400 mm	600 mm	A RICHIESTA	
TLA18	SPAZZOLA - RASCHIATORE	480 mm	750 mm	400 mm	600 mm	A RICHIESTA	
TPA18	SPAZZOLA - RASCHIATORE	480 mm	750 mm	400 mm	600 mm	A RICHIESTA	

MODELLO	PULIZIA TAPPARELLA	0,5% Flessione	1% Flessione	0,5% Flessione	1% Flessione	TRATTAMENTO SATINATURA
		1600 mm	2250 mm	1350 mm	1900 mm	
TLA25	SPAZZOLA - RASCHIATORE	1600 mm	2250 mm	1350 mm	1900 mm	A RICHIESTA
TLA25CS	SPAZZOLA - RASCHIATORE	1600 mm	2250 mm	1350 mm	1900 mm	A RICHIESTA
TLA 31.75	SPAZZOLA - RASCHIATORE	1500 mm	2100 mm	1250 mm	1700 mm	A RICHIESTA
TLA63	SPAZZOLA - RASCHIATORE	1400 mm	1900 mm	1100 mm	1500 mm	A RICHIESTA
TLA53	SPAZZOLA - RASCHIATORE	3800 mm	4500 mm	3250 mm	4500 mm	A RICHIESTA
TLA70	SPAZZOLA - RASCHIATORE	4900 mm	5400 mm	4600 mm	5250 mm	A RICHIESTA

** FLESSIONE MASSIMA ALL' 0,5% O 1% - superficie d'appoggio considerata 1 m²

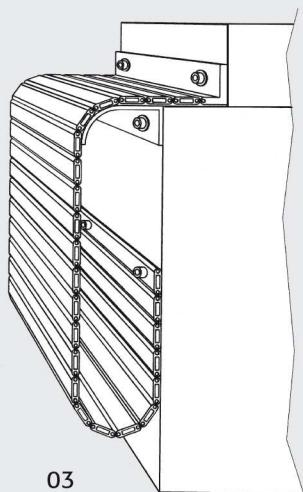
PER APPLICAZIONI CON REQUISITI SPECIALI, IL NOSTRO TEAM È DISPONIBILE A STUDIARE ED ESEGUIRE ANALISI STATICHE E FLESSIONALI DEDICATE E SVILUPPARE SOLUZIONI PERSONALIZZATE

SISTEMI DI MONTAGGIO

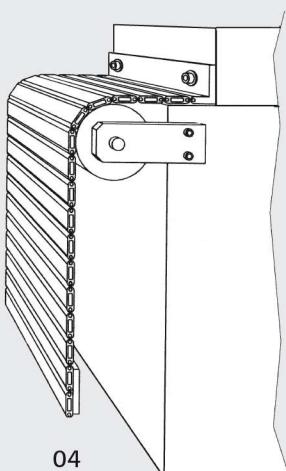
MOUNTING METHODS

EINBAUSYSTEME

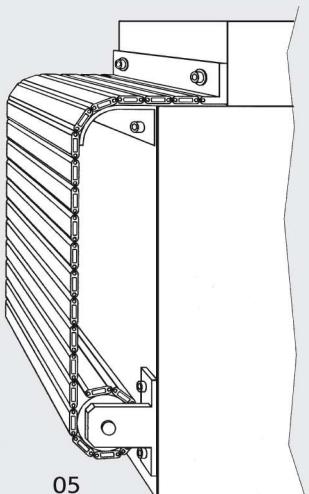
SYSTÈME DE MONTAGE



03



04



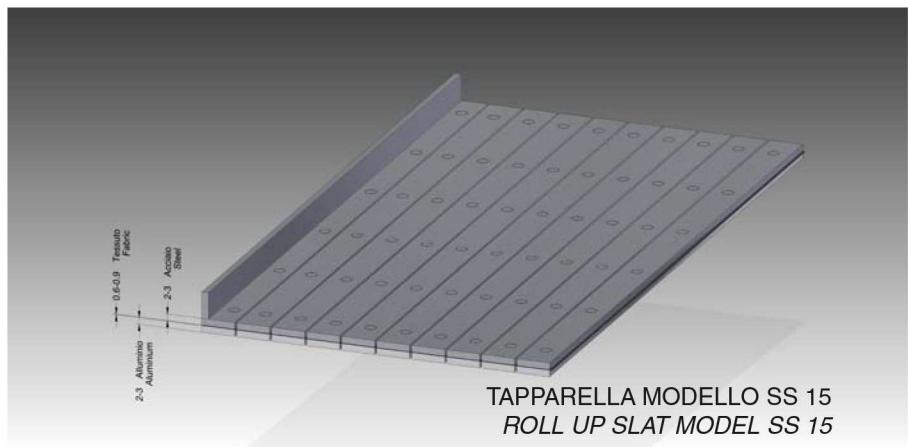
05

TAPPARELLE CON LISTELLI METALLICI CHIODATI

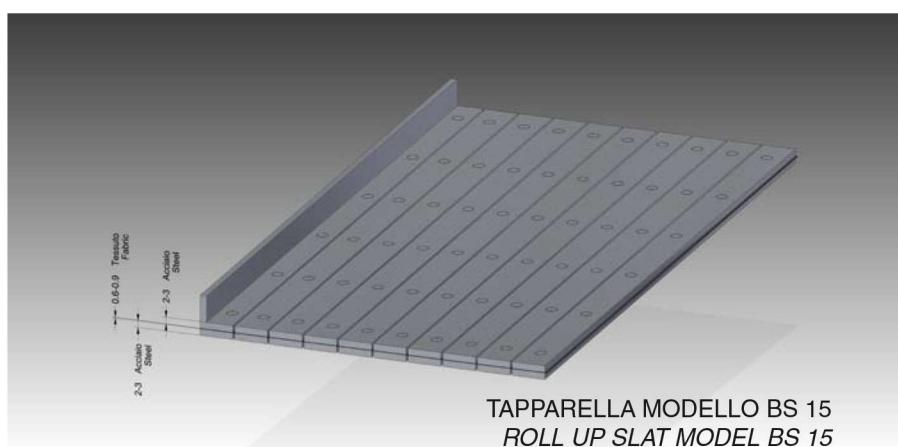
SLAT COVERS WITH RIVETED METAL LEDGES

ABDECKSCHÜRZEN MIT GENIETETEN METALLEISTEN

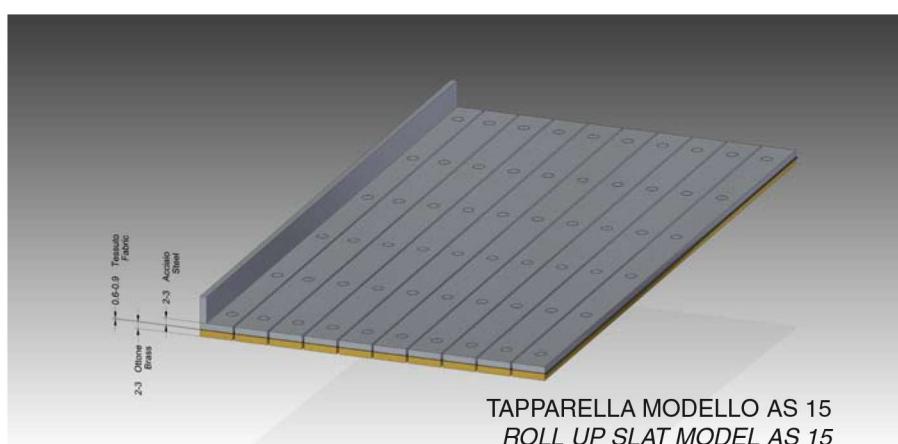
TABLIERS AVEC LISTELS METALLIQUES CLOUTÉS



TAPPARELLA MODELLO SS 15
ROLL UP SLAT MODEL SS 15



TAPPARELLA MODELLO BS 15
ROLL UP SLAT MODEL BS 15



TAPPARELLA MODELLO AS 15
ROLL UP SLAT MODEL AS 15

TAPPARELLE AVVOLGIBILI CON TRASMISSIONE A CATENA E TENSIONATORI

ROLL UP APRONS WITH CHAIN TRANSMISSION AND TIGHTENERS

ABDECKSCHÜRZE MIT KETTENANTRIEB

TABLIER DÉROULABLES AVEC TRANSMISSION À CHAÎNE ET TENDEURS

CARATTERISTICHE

Questo sistema a tapparella avvolgibile con trasmissione a catena e tensionatori mantiene il tappeto immobile e consente agli operatori di attraversare le fosse durante il funzionamento della macchina.

Gli avvolgitori tramite una catena si avvolgono e si svolgono a vicenda.

Può essere fornita anche con motore a corrente continua o motore pneumatico.

Le dimensioni, la disposizione e la velocità sono dati importanti per effettuare uno studio dell'applicazione.



FEATURES

Dieses System mit aufrollbarer Schürze, mit Kettenantrieb und Spannvorrichtung, hält den Gurt unbeweglich und erlaubt dem Arbeiter, der die Maschine bedient, im Arbeitsvorgang der Maschine über die Gruben zu gehen.

Die Rollen wickeln sich mittels einer Kette gegenseitig auf und ab.

Dieses System kann mit einem Gleichstrommotor oder einem pneumatischem Motor geliefert werden; die Masse, Anordnung und Geschwindigkeit sind wichtige Angaben zur Ausarbeitung dieser Anwendungsart.



EIGENSCHAFTEN

This type of roll up apron with chain transmission and tighteners keeps the carpet still, and allows operators to walk on pits while machines are operating.

The coilers wind up and unwind alternatively by means of a chain.

It can be also supplied either with a direct current or a pneumatic motor.

Dimension, layout and speed are important data to make a study on the application.



CARACTÉRISTIQUES

Ce système de tablier déroulable avec transmission à chaîne et tendeurs permet de conserver le tapis immobile, et autorise aux opérateurs l'accès à la machine pendant son fonctionnement.

Les enrouleurs s'enroulent et se déroulent alternativement au moyen d'une chaîne.

Il peut aussi être fourni avec un moteur à courant continu ou pneumatique.

Les dimensions, la disposition et la vitesse sont des données nécessaires à l'étude des différentes applications.



TAPPARELLE MOTORIZZATE AVVOLGIBILI

SLAT COVERS WITH MOTOR

MOTORISIERTE AUFROLL-ABDECKSHÜRZE

TABLIER DE PROTECTION MOTORISÉS

CARATTERISTICHE

Le tapparelle motorizzate TECNIMETAL possono essere applicate su qualsiasi macchina che abbia aperture da proteggere e da rendere accessibili in base alle lavorazioni.

EIGENSCHAFTEN

Die motorisierten Abdeckschürzen TECNIMETAL sind auf jeder Maschine einsetzbar, die an den Öffnungen geschützt werden müssen, und trotzdem für durchzuführende Arbeiten zugänglich bleiben müssen.



CARACTÉRISTIQUES

Les tabliers déroulables TECNIMETAL peuvent être utilisés sur tous types de machines ayant des ouvertures qui nécessitent une accessibilité pendant le fonctionnement de la machine.

FEATURES

TECNIMETAL slats can be applied to every machine with apertures which have to be protected and must be accessible according to their operations.



SCHEDA TECNICA RULLI AVVOLGIBILI

RICHIESTA D'OFFERTA PER N. _____ PROTEZIONI AVVOLGIBILI

Ricambio: nome costruttore macchina _____

Nuova costruzione: nome costruttore macchina _____

Larghezza tappeto: _____ mm; spessore tappeto: _____ mm

Apertura protezione avvolgibile(c.sa + extra c.sa): _____ mm

Materiale del tappeto: _____ ; temperatura di lavoro: _____ °C

Velocità di funzionamento: _____ mt./Min; accelerazione: _____ m/sec²

Frequenza di funzionamento: n° _____ corse/ora; ore di lavoro al gg. _____

Meccanismo di richiamo: avvolgitore con molle; avvolgitore motorizzato

Tipo truciolo: polvere ambientale; truciolo metallico; acqua

Truciolo di legno; altro _____

Tipo di contatto truciolo: istantaneo; continuo

Tipo protezione: * 01 senza cassonetto; ** 02 con cassonetto

*: Indicare il Ø massimo del rullo avvolto: _____ mm, lunghezza max _____ mm

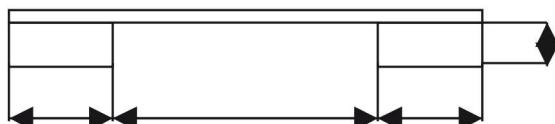
**: Indicare le misure massime del cassonetto: _____ x _____ x _____

Tipo cassonetto: lamiera inox; lamiera verniciata (ral _____)

Applicazione: c.sa verticale; c.sa orizzontale; corsa in traversa

Guide di scorrimento: *** sì; no

***: Indicare la distanza degli appoggi guida in caso di presenza:



Nome azienda: _____

Nome richiedente: _____

Tel.: _____ ; E-mail: _____ ; fax: _____

DATA SHEET OF ROLL UP WAY COVERS

INQUIRY FOR NO. OF _____ ROLL UP WAY COVERS

 Spare: name of machine constructor _____ new design: name of machine constructor _____

Belt Width: _____ mm; belt thickness: _____ mm

Roll up way cover extension (stroke + extra stroke): _____ mm

Belt material: _____ ; operational temperature: _____ °C

Operational speed: _____ mt./Min; acceleration: _____ m/sec²

Operational frequency: no° of _____ strokes/hour; hours a day: _____

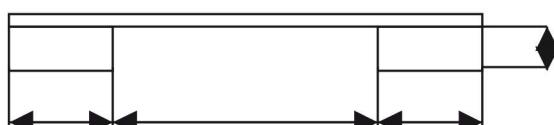
Winding mechanism: winding with springs; winding with motorType of chip: environmental dust; metal chip; water Wooden chip; others _____Type of chip impact: instantaneous; continuousType of cover: * 01 with casing; ** 02 without casing

*: Indicate maximum ø of winded roll up: _____ mm, max lenght _____ mm

**: Indicate maximum casing dimensions: _____ x _____ x _____

Casing type: stainless steel; painted metal plate (ral _____)Application: vertical rail; horizontal rail; cross railSlider guides: *** yes; no

***: Indicate distance of support guide in presence of:



Company name: _____

Reference person: _____

Phone: _____; E-mail: _____; fax: _____

TECHNISCHE KARTE VON DER ROLLOABDECKUNG

ANFRAGE FÜR STÜCKMENGE _____ VON ROLLOABDECKUNGEN

Ersatzteil: maschineherstellername _____

Neue herstellung: maschineherstellername _____

Bandbreite: _____ mm; banddicke: _____ mm

Max. Öffnung von der rolloabdeckung(hübe+extra-hübe): _____ mm

Bandmaterial: _____; arbeitstemperatur: _____ °C

Funktionalitätsgeschwindigkeit: _____ mt./Min; beschleunigung: _____ m/sek²

Funktionalitätsfrequenz: n° _____ hübe/stunde; arbeitsstunden pro tag _____

Rücknahmeverrichtung: federwickler; motorwickler

Späneart: umweltpulver; metallspäne; wasser

Holzspäne; anderes _____

Spänekontaktart: augenblicklich; ständig

Schutzart: * 01 ohne kaste; ** 02 mit kaste

*: Geben sie den max. ø des aufgewickelten rollos an: _____ mm, max. Länge _____ mm

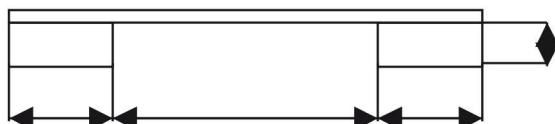
**: Geben sie die max. massnahmen der kaste: _____ x _____ x _____

Kasteart: bleche aus inox; lackierte bleche(ral _____)

Anwendung: vertikale hübe; horizontale hübe; querhübe

Führungsgleiten: *** ja; nein

***: Geben sie den abstand der führungsanlehnungen an, falls einigen daran sind:



Betriebsname: _____

Anmeldername: _____

Tel.: _____ ; E-mail: _____ ; fax: _____

FICHE TECHNIQUE DES PROTECTEURS ENROUABLES

DEMANDE DE PRIX POUR N° _____ PROTECTEURS ENROUABLES

Pièce de rechange: nom du constructeur de la machine _____

Nouvelle construction: nom du constructeur _____

Largeur du tapis: _____ mm; épaisseur du tapis: _____ mm

Longueur maxi développée (course + extra course): _____ mm

Materiel du tapis: _____ ; température de travail: _____ °C

Vitesse de fonctionnement: _____ mt./Min; acceleration: _____ m/sec²

Fréquence de fonctionn.: N° _____ courses/heure; heures de travail par jour _____

Mécanisme de rappel: enrouleur avec ressorts; enrouleur motorisé

Type de copeaux: poussières du milieu ambiant; copeaux métalliques;

Eau copeau en bois; autres _____

Type de contact des copeaux: instantané; continu

Type de protecteur: * 01 sans caisson; ** 02 avec caisson

*: Indiquez le ø maximum du rouleau enroulé: _____ mm, longueur maxi _____ mm

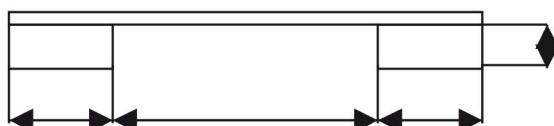
**: Indiquez les dimensions maxi du caisson: _____ x _____ x _____

Type de caisson: toile en acier inox; toile vernissee (ral _____)

Application: c.se verticale; c.se horizontale; course transverse

Glissières d'enroulement: *** oui; non

***: Indiquez la distance des glissières d'appuis si présentes:



Nom de la maison: _____

Demande par: _____

Tel.: _____ ; E-mail: _____ ; fax: _____

PROGRAMMA DI VENDITA

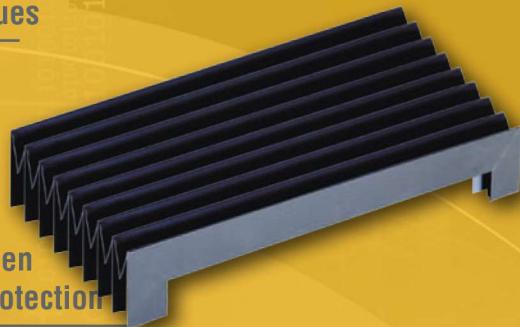
SALES PROGRAMME

LIEFERPROGRAMM

PROGRAMME DE VENTE



Protezioni telescopiche
Telescopic covers
Teleskopabdeckungen
Protecteurs télescopiques



Protezioni a soffietto
Bellows
Balgenabdeckungen
Soufflets de protection



Convogliatori di Trucioli
Chip conveyors
Späneförderer
Convoyeurs à copeaux



Raschiaolio
Way wipers
Abstreifer
Racleurs de glissières



Molle a spirale
Helical metal spring guards
Teleskop-federn
Ressorts helicoidaux



Catene portacavi
Cable carriers
Energieführungsketten
Chaînes porte-câbles

TECNIMETAL

26037 SAN GIOVANNI IN CROCE (CR) | ITALY
Tel. +39 0375 310082 r.a. Fax +39 0375 91538
www.tecnimetal.com | e-mail:info@tecnimetal.com